

ADDINOL[®]

THE ART OF OIL • SINCE 1936



90 JAHRE

Hochleistungs-Schmierstoffe

www.addinol.de



Ihr ADDINOL Team
am Hauptsitz in Leuna

90 Jahre ADDINOL – Eine Reise, geprägt von Menschen, Innovation und Widerstandsfähigkeit

90 Jahre ADDINOL – was bedeutet dieser Meilenstein für Sie persönlich?

Für mich ist ADDINOL weit mehr als nur ein Unternehmen. Es ist zu einem wichtigen Teil meines Lebens geworden. Ich kam 1991 zum ersten Mal mit ADDINOL in Kontakt, als ich als externer Berater in das Unternehmen eintrat. Nur wenige Jahre später, im Jahr 1994, wurde ich Teil der Geschäftsleitung. Seitdem hat mich das Unternehmen durch mehr als drei Jahrzehnte meines Berufslebens begleitet.

Wenn ich es ganz persönlich beschreibe: Ich habe vier Kinder – und ADDINOL hat sich manchmal wie mein fünftes angefühlt. Im Laufe der Jahre habe ich viele Phasen des Wandels, des Wachstums und der Unsicherheit miterlebt. Was mich immer am meisten beeindruckt hat, ist das Engagement der Menschen, die hier arbeiten. Ihre Erfahrung, ihr Einsatz und ihre Bereitschaft, Verantwortung zu übernehmen, haben dieses Unternehmen mehr als alles andere geprägt.

Die Geschichte reicht bis 1936 zurück. Was macht den Werdegang des Unternehmens so einzigartig?

ADDINOL wurde 1936 als Mineralölwerk Lützkendorf im Geiseltal gegründet. Von Anfang an lag der Fokus auf

dem technologischen Fortschritt. Doch die Unternehmensgeschichte verlief nicht immer geradlinig.

Nach dem Zweiten Weltkrieg waren rund 80 Prozent der Anlage zerstört. Dennoch wurde die Schmierstoffproduktion bereits 1946 wieder aufgenommen. Diese Entschlossenheit, wieder aufzubauen und voranzukommen, wurde Teil der Unternehmens-DNA.

Ein weiterer entscheidender Moment kam nach der deutschen Wiedervereinigung. Fast über Nacht gingen etwa 90 Prozent des Marktes verloren. Große Teile des Industriegeschäfts verschwanden, und viele Beobachter glaubten, das Unternehmen würde nicht überleben. Das waren Momente, in denen andere Unternehmen vielleicht aufgegeben hätten. Doch erneut bewies das Team seine Widerstandsfähigkeit und fand Wege, neu anzufangen.

Was waren die wichtigsten strategischen Entscheidungen, die das Unternehmen nach der Wiedervereinigung geprägt haben?

Einer der wichtigsten Meilensteine war die Entscheidung, nach Leuna umzuziehen. Damals war das ein mutiger und riskanter Schritt. Der ehemalige Produktionsstandort bot



Georg Wildegger
Geschäftsführung

»Wenn uns die vergangenen Jahrzehnte eines gelehrt haben, dann dies: 90 Jahre Erfahrung – das Beste kommt erst noch.«

nach Jahren der Planwirtschaft nicht mehr die Voraussetzungen für langfristigen Erfolg. Gleichzeitig befand sich das Unternehmen in keiner komfortablen finanziellen Lage.

Trotz dieser Unsicherheit trafen wir eine ungewöhnliche Entscheidung: Anstatt zuerst in die Produktion zu investieren, investierten wir in unser Labor sowie in Forschung & Entwicklung. Einige stellten diesen Ansatz in Frage, doch er erwies sich als grundlegend für unsere Zukunft. Innovation und Anwendungskompetenz wurden zur Basis für den Wiederaufbau des Unternehmens.

Sieben Jahre später, im Jahr 2007, gingen wir den nächsten Schritt und investierten in eine eigene Produktionsstätte hier in Leuna. Rückblickend war diese Entscheidung ein weiterer echter Meilenstein. Sie stärkte unsere Unabhängigkeit und schuf die Grundlage für nachhaltiges Wachstum.

ADDINOL hat sich einen guten Ruf als innovatives Unternehmen erarbeitet. Welche Denkweise steckt hinter diesem Erfolg?

Unser Ansatz war schon immer einfach: Wenn es eine Herausforderung gibt, legen wir los. In vielen Situationen sagten uns Wettbewerber, dass eine Lösung unmöglich sei. Anstatt uns zu entmutigen, motivierte uns dies noch mehr.

Ein gutes Beispiel ist die Entwicklung unseres lebensmitteltauglichen Hochtemperatur-Kettenöls. Damals glaubten viele Experten, dass ein solches Produkt nicht realisierbar sei. Doch unser F&E-Team arbeitete eng mit Partnern und Kunden zusammen und erzielte schließlich einen Durchbruch. Erfahrungen wie diese trugen dazu bei, den Ruf von ADDINOL als Partner zu festigen, der bereit ist, bestehende Grenzen zu überschreiten.

Innovation allein reicht jedoch nicht aus. Unsere Entwicklungsarbeit muss stets eng mit den Bedürfnissen unserer Kunden verbunden sein – sei es in der Instandhaltung, im technischen Einkauf oder bei speziellen Schmierstoffanwendungen. Es ist unerlässlich, auf den Markt zu hören und reale Herausforderungen in Lösungen zu überführen.

Welche Werte sind im Laufe der Unternehmensgeschichte unverändert geblieben?

Ein Grundsatz hat sich nie geändert: Zuverlässigkeit. Unsere Partner wissen: Wenn wir unser Wort geben, halten wir es. Langfristige Beziehungen und gegenseitiges Vertrauen sind uns äußerst wichtig.

Dieser Grundsatz gewann nach der deutschen Wiedervereinigung besonders an Bedeutung. Damals stand ADDINOL vor der Herausforderung, eine internationale Präsenz quasi von Grund auf aufzubauen, während viele Wettbewerber bereits seit Jahrzehnten auf den globalen Märkten aktiv waren. Anstatt uns auf kurzfristige Umsätze zu konzentrieren, wählten wir bewusst einen anderen Weg: den Aufbau langfristiger Partnerschaften mit Menschen, die unsere technische Denkweise und unser Engagement für die Kunden teilen.

Für uns sind Partner nicht einfach nur Händler. Sie vertreten ADDINOL in ihren Märkten mit Fachkompetenz, Verantwortungsbewusstsein und einem klaren Verständnis für industrielle Anwendungen. Das Ziel war schon immer, über den reinen Verkauf von Schmierstoffen hinauszugehen – Kunden mit technischem Wissen, Anwendungsberatung und zuverlässigem Service zu unterstützen.

Im Laufe der Zeit hat dieser Ansatz ein globales Netzwerk von Partnern geschaffen, die als Berater und Problemlöser für ihre Kunden fungieren. Gemeinsam mit unserem Team teilen sie denselben Anspruch: Leistung, Qualität und technisches Fachwissen zu liefern, auf die sich unsere Kunden wirklich verlassen können.

Blick in die Zukunft – was wird das nächste Kapitel von ADDINOL prägen?

Unsere Branche entwickelt sich weiter. In vielen Bereichen, insbesondere im Automobilsektor, verändern sich die Märkte und schrumpfen. Gleichzeitig wächst die Nachfrage nach hochleistungsfähigen Industrieschmierstoffen.

Für ADDINOL bedeutet dies, sich noch stärker auf innovative industrielle Anwendungen zu konzentrieren – Produkte, die Kunden dabei helfen, Reibung zu reduzieren, die Effizienz zu steigern, die Lebensdauer von Anlagen zu verlängern und zur Nachhaltigkeit beizutragen. Für uns bedeutet Nachhaltigkeit, Ressourcen verantwortungsvoll zu nutzen, den CO₂-Fußabdruck zu reduzieren und unseren Kunden effizienteres, produktiveres Arbeiten zu ermöglichen.

ADDINOL NatureProof

Biologisch abbaubare Schmierstoffe

Mehr Leistung bei weniger Umweltbelastung

Produktentwicklung erfolgt immer vor dem Hintergrund der Marktanforderungen. Zentrales Ziel ist die Leistungsfähigkeit der Schmierstoffe für den optimalen und langfristigen Lauf der Anlagen und Aggregate. Gleichzeitig sollen über verlängerte Ölwechselintervalle und eine Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks die Ressourcen geschont werden. Die Einführung von ADDINOL NatureProof für sensible Bereiche ist ein konsequenter Entwicklungsschritt für mehr Nachhaltigkeit.

Was bedeutet biologische Abbaubarkeit?

Einfach gesagt, beschreibt biologische Abbaubarkeit die »Fähigkeit organischer Chemikalien, biologisch, d. h. durch lebende Organismen oder deren Enzyme, abgebaut zu werden. Im Idealfall verläuft dieser chemische Stoffwechsel vollständig bis zur Mineralisierung, so dass die organische Verbindung zu anorganischen Substanzen abgebaut wird.« Werden Schmierstoffe in ökologisch sensiblen Bereichen eingesetzt, können sie bei technischen Ausfällen oder

Leckagen in die Umwelt gelangen. Also muss sichergestellt werden, dass die Auswirkungen auf Flora, Fauna und Mensch minimiert werden. Die biologische Abbaubarkeit von Schmierstoffen wird mit OECD-Tests bestimmt, nach deren Methode Schmieröle und -fette in die Klassen B bis F eingeteilt werden. Im Ergebnis muss eine biologische Abbaubarkeit zu mindestens 60 Prozent erreicht werden.

Umweltverträglich & leistungsstark

Die Schmierstoffe der ADDINOL NatureProof-Reihe wurden gezielt für den Einsatz in biologisch sensiblen Bereichen entwickelt. Das Sortiment basiert überwiegend auf gesättigten Estern und umfasst neben Hydraulikflüssigkeiten auch Getriebe- und Turbinenöle, Isolier- und Kühlflüssigkeiten sowie Öle für landwirtschaftliche Maschinen und Geräte. Biologisch abbaubare Schmierfette für Wälz- und Gleitlager sowie Spezialanwendungen vervollständigen das Angebot. Hydraulikfluids machen ca. 80 Prozent der Anwendungen in ökologisch sensiblen Bereichen aus.

NatureProof HLP EL

Das erste seiner Art

ADDINOL Nature-Proof HLP EL wurde vom F&E-Team mit Blick auf die hohen Leistungsanforderungen der Komponenten sowie die strengen Standards in umweltsensiblen Bereichen entwickelt. Bosch Rexroth als einer der führenden Hersteller von Hydraulikaggregaten hat eigene Motoren- und Pumpentests entwickelt, um praxisnahe Bedingungen beim Einsatz von Hochdruckpumpen abzubilden und die Eigenschaften der Fluide unter Extrembedingungen zu testen. Die Anforderungen gehen weit über die Mindestanforderungen der DIN ISO 15380:2020-12 hinaus. Nach erfolgreichem Abschluss des umfangreichen Prüfverfahrens hat NatureProof HLP EL die Freigabe gemäß Fluid Rating List RDE 90245 erhalten.

Gleichzeitig erfüllt das Produkt höchste ökologische Standards: Mit dem EU Ecolabel (DE/027/330) wird eine biologische Abbaubarkeit von über 60 Prozent innerhalb von 28 Tagen nach OECD 301 B sowie eine geringe Ökotoxizität bestätigt. Darüber hinaus ist das Fluid nachweislich nicht bioakkumulierend.

Damit vereint NatureProof HLP EL, was lange als Zielkonflikt galt: maximale Leistungsfähigkeit im Einsatz und minimale Auswirkungen auf die Umwelt.

Freigaben und Zertifizierungen

- EU Ecolabel DE/027/330 (ISO VG 32, 46)
- Swedish Standard SS 15 54 34
- U.S. EPA Vessel General Permit (VGP) und Vessel Incidental Discharge Act (VIDA)
- Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245
- Junttan (ISO VG 46)



NatureProof im Einsatz

Erfolgsberichte

Die Schmieröle und -fette der ADDINOL NatureProof-Reihe kommen überall dort zum Einsatz, wo höchste Leistung bei gleichzeitig biologischer Abbaubarkeit gefordert ist, also zum Beispiel in Forst- und Landwirtschaft, Bergbau und Bauindustrie sowie Wasser- und Kommunalwirtschaft.



Bauindustrie

ANFORDERUNGEN hohe Lasten, Staub, Temperaturschwankungen, je nach Einsatzort extreme Temperaturen

LÖSUNG ADDINOL NatureProof HLP 46 S erreicht einen hohen Viskositätsindex ohne Zugabe von Viskositätsindexverbesserern. In Baumaschinen sind hohe, stoßweise und wechselnde Lasten typisch. Mit dem Einsatz von ADDINOL NatureProof HLP 46 S wird ein stabiler Schmierfilm über längste Einsatzintervalle sichergestellt.

KUNDE Junttan, Finnland



Marine

ANFORDERUNGEN maritime Bedingungen, höchste Lasten, Ganzjahreseinsatz

LÖSUNG Mit ADDINOL NatureProof HLP 46 EL sind die Hydraulikbagger an Bord ganzjährig zuverlässig im Einsatz. Das ausgezeichnete Viskositäts-Temperatur-Verhalten gewährleistet konstante Leistung ohne Viskositätswechsel. Dank hervorragendem Wasserabscheidevermögen und wirksamem Korrosionsschutz wird die Lebensdauer von Pumpen, Ventilen und Zylindern deutlich verlängert.

KUNDE Høj, Dänemark



Forstwirtschaft

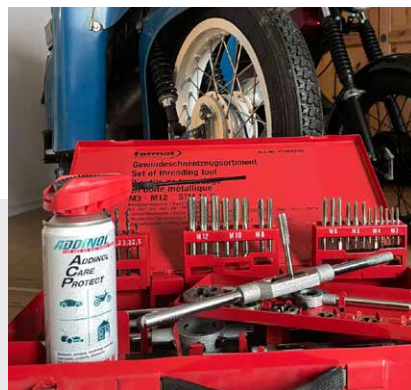
ANFORDERUNGEN im Falle einer Leckage müssen Schäden an Flora und Fauna vermieden werden

LÖSUNG ADDINOL NatureProof HLP EL ist verträglich mit gängigen Dichtungsmaterialien. In umfangreichen Tests wurden sehr geringe Volumeneffekte durch Quellung oder Schrumpfung und hohe mechanische Belastbarkeit nachgewiesen. Das Risiko von Leckagen wird deutlich reduziert. Minimierte Druckverluste sichern den effizienten Betrieb.

Ein Jahr ACP Spray – Und warum es den Unterschied macht

Im vergangenen Jahr haben wir das ACP Spray (ADDINOL Care Protect) gezielt stärker in den Fokus gerückt – als zuverlässige Lösung für Alltag und Industrie. Das

Feedback kam direkt aus Werkstätten, Betrieben, Garagen und Haushalten. Überall dort, wo Technik funktionieren muss.



PRAXIS STATT VERSPRECHEN

Ob schwergängige Mechaniken, angerostete Bauteile oder feuchtigkeitsbedingte Probleme – das ACP Spray kommt genau dort zum Einsatz, wo schnelle Hilfe gefragt ist. Es löst Rost, verdrängt Feuchtigkeit, schützt vor Korrosion und schmiert bewegliche Teile – effizient und dauerhaft. Auch bei Kälte, Nässe oder regelmäßiger Beanspruchung bleibt die Wirkung zuverlässig.

ECHTE ANWENDUNGEN, ECHTE ERFAHRUNGEN

Besonders wertvoll waren für uns die Rückmeldungen. Kunden, Creator und Influencer nutzten das ACP Spray regelmäßig und teilten reale Anwendungen: beim Schrauben, bei Reparaturen, im Haushalt, im Außenbereich oder im Rahmen von Industrieanwendungen an z.B. technischen Komponenten. Keine gestellten Szenen, sondern echte Lösungen für alltägliche und industrielle Herausforderungen.

FAZIT NACH EINEM JAHR ACP SPRAY

Ein gutes Produkt muss nicht laut sein. Es muss zuverlässig sein. Und genau das hat das ADDINOL Care Protect Spray im vergangenen Jahr bewiesen – als vielseitiger Helfer für den Alltag und als verlässliche Lösung in unterschiedlichsten Industrieanwendungen.

Unschlagbar! Vorteile des ACP Sprays

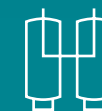
Diese authentischen Einblicke haben gezeigt, wofür das ACP Spray steht: ein Produkt, das man griffbereit hat – in der Werkstatt, im Betrieb oder zu Hause – weil man weiß, dass es funktioniert:

- löst Rost und festsitzende Teile zuverlässig
- schützt vor Feuchtigkeit und Korrosion
- schmiert, pflegt und erhält bewegliche Teile
- vielseitig einsetzbar – drinnen wie draußen
- bewährt im Alltag, geschätzt von Kunden & Community



12 Mischstrecken für höchste Qualität

Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl von spezialisierten Produktgruppen, die auf Basis verschiedenster Grundöle und Additive formuliert sind. Diese Spezialisierung erfordert in der Produktion die strikte Trennung einzelner Mischstrecken. Nur so können Vermischungen inkompatibler Komponenten, wie z.B. von Polyglykolen mit anderen Grundölen, verhindert und Wechselwirkungen vermieden werden. Auch Reinheitsanforderungen, wie bei Turbinenölen oder die Zertifizierung unserer FoodProof-Produkte können nur über separate Mischstrecken gewährleistet werden. Für die esterbasierten Produkte der NatureProof-Reihe wurde eine separate Inlineblending-Strecke geschaffen. Darüber hinaus ermöglichen die verschiedenen Mischstrecken mehr Flexibilität in der Produktion, auch Versuchsmischungen für die F&E sowie Kleinstproduktionen sind möglich.



85 Tanks für optimale Performance

Auch bei der Lagerung werden die hohen Qualitätsstandards am Standort in Leuna konsequent umgesetzt – von Grundölen über Additive bis hin zu Fertigprodukten. Alle Tanks besitzen einen konischen Boden, werden stehend gelagert und von unten be- und entladen. So findet eine stetige Umwälzung im Tank statt, die Ablagerung von Sedimenten und Schlamm wird vermieden. Insgesamt stehen am Standort 85 Innen- und Außentanks mit jeweils eigener Leitung zur Verfügung. Hochviskose Produkte werden in indirekt beheizbaren Tanks optimal temperiert und fließfähig gehalten, so dass ein erneutes Erwärmen vor der Mischung entfällt. Für großvolumige Mischungen gibt es acht Blending-Tanks á 100 m³, in denen vorgemischte Additiv-Cocktails direkt mit dem jeweiligen Grundöl vermischt und anschließend abgefüllt werden.



Tanks am Firmenhauptsitz Leuna | Deutschland



Gewachsen durch starke Partner

1 von 120 – Gemeinsam stark weltweit

Unser Netzwerk. Ihr Erfolg. Kompetenz vor Ort. Weltweit.

Seit 90 Jahren steht ADDINOL für leistungsfähige Schmierstoffe – und für ein Vertriebsnetzwerk, das diese Kompetenz weltweit zu den Anwendern bringt. Unsere Partner sind weit mehr als Distributoren: Sie begleiten Kunden vor Ort mit technischem Know-how, unterstützen bei der Auswahl des optimalen Schmierstoffes und geben Hilfestellung bei Anwendung, Umstellungsprozeduren sowie notwendigen Reinigungsprozessen. Gemeinsam werden Feld- und Praxistests organisiert, um ADDINOL Schmierstoffe unter realen Bedingungen zu prüfen und die bestmögliche Lösung zu entwickeln.

Langjährige Partnerschaften bilden dabei das Fundament unseres Erfolgs. Der enge Austausch innerhalb des Netzwerks ermöglicht es, Erfahrungen zu teilen, voneinander zu lernen und erfolgreiche Anwendungsbeispiele international nutzbar zu machen. Regelmäßige Schulungen sorgen dafür, dass Wissen kontinuierlich vertieft und technische Entwicklungen schnell in die Praxis übertragen werden. Gleichzeitig liefern unsere Partner wichtige Impulse aus dem Markt: Sie kennen Kundenbedürfnisse, erkennen neue technische Anforderungen und stoßen Entwicklungen an, die innovative schmierstofftechnische Lösungen erfordern. So wächst unser Netzwerk seit Jahrzehnten – und macht ADDINOL zu dem international tätigen Schmierstoffhersteller, der wir heute sind.

HOLZWERKSTOFFINDUSTRIE

Anforderungen Staubige, feuchte und chemisch aggressive Umgebung (Klebstoffe, Trennmittel), hohe Temperaturen

Lösung ADDINOL Belt Lube HT und Pin Lube HT wurden gezielt für Pressenstraßen in der Herstellung von Spanplatten entwickelt, um die thermische und mechanische Belastung aller Komponenten zu reduzieren sowie Rückstände auf Reibbelägen, Ketten und Bolzen zu minimieren.

GETRÄNKEINDUSTRIE

Anforderungen hohe Drehzahlen, feuchte Umgebung, Dauerbetrieb, lebensmitteltauglich

Lösung Die lebensmittelrechtlich unbedenklichen Hochleistungsöle der ADDINOL FoodProof Uni Reihe haben sich in den hochautomatisierten Abfüll- und Verpackungslinien der Getränkeindustrie bewiesen. Insbesondere in den Verschlussmaschinen. Für die erhöhten mechanischen und thermischen Belastungen ausgelegt, erfüllen die Universalöle auch die lebensmittelrechtlichen Anforderungen.

BAUMASCHINEN

Anforderungen hohe Druckbelastungen, Lastwechsel, starke Vibrationen, staubige und feuchte Umgebung

Lösung ADDINOL NatureProof HLP EL bietet hohe Leistungsfähigkeit, Betriebssicherheit und Umweltverträglichkeit. In Nassbremsen der Rammtechnik überzeugt es durch zuverlässige Bremswirkung, Kühlung und Langlebigkeit. Das biologisch abbaubare Hydrauliköl ist nach Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245 freigegeben und mit EU Ecolabel DE/027/330 ausgezeichnet.

STROMERZEUGUNG MIT GASMOTOREN

Anforderungen Erdgasbetrieb, hohe Verbrennungstemperaturen

Lösung Durch geringe Ablagerungsneigung und hohe thermisch-oxidative Stabilität eignet sich ADDINOL Eco Gas 4000 XD für hohe Verbrennungstemperaturen im Erdgasbetrieb und unterstützt den Schutz vor Verschleiß und Korrosion.

FOLIENHERSTELLUNG

Anforderungen hohe Temperaturen, Kettengeschwindigkeiten bis zu 1.000 m/min, lebensmitteltauglich

Lösung Die Cliptec XHS Kettenöle wurden mit BRÜCKNER für den Einsatz in Folienrekanlagen entwickelt, getestet und freigegeben. ADDINOL Cliptec XHS 485 FG und 285 FG sind darüber hinaus NSF H1 sowie nach kosher und halal zertifiziert und für die Herstellung von Lebensmittelfolien geeignet.

BERGBAU

Anforderungen hohe Lasten, Staub, Vibrationen, Temperaturschwankungen, je nach Einsatzort extreme Temperaturen

Lösung ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe für den Bergbau bieten hohe Tragfähigkeit, verlängerte Ölwechselintervalle und zuverlässigen Verschleißschutz. Das Ergebnis: weniger Stillstand, höhere Betriebssicherheit und reduzierte Gesamtkosten im Einsatz.

ADDINOL
THE ART OF OIL SINCE 1930

1
of 120
worldwide
partners

Die richtige Lösung für jede Kette

Geschmiert für lange Laufzeiten – damit Ketten dauerhaft in Bewegung bleiben

In enger Zusammenarbeit mit führenden OEM entstehen leistungsfähige Spezialschmierstoffe für verschiedene Einsatzbereiche. Neben der Temperatur spielen auch Kriterien wie Kettengeschwindigkeit, Kettenspannung sowie Umgebungsbedingungen wie Staub, Feuchtigkeit und aggressive Medien eine wichtige Rolle bei der Formulierung des passenden Schmierstoffs: Grundöle und Additive werden gezielt im Hinblick auf Anforderungsprofil und Bedingungen ausgewählt.

Das ADDINOL Sortiment umfasst verschiedene Produktlinien für Kettenanwendungen, klar strukturiert, um die gezielte Auswahl des passenden Schmierstoffs für die jeweilige Anwendung zu erleichtern:

FÜR BASISANFORDERUNGEN

- ADDINOL Chain Control XT – stabile Schmierung und wirtschaftlicher Betrieb

DER ALLROUNDER

- ADDINOL Chain Lube XHT – in verschiedenen Anwendungen erprobt und bewährt

DIE SPEZIALISTEN

- ADDINOL Cliptec XHS für Kettensysteme in Folienreckanlagen
- ADDINOL Belt Lube HT und Pin Lube HT für Ketten, Rollen und Stäbe in der Herstellung von Faserplatten
- ADDINOL Roller Track Lube für Lackieranlagen, Pressenstraßen, Trockner und Öfen

Seit 2014 werden wir für unsere Hochleistungs- und Hochtemperaturschmierstoffe zur Kettenschmierung von der WirtschaftsWoche und der Universität St. Gallen als »Weltmarktführer« ausgezeichnet: seit 8 Jahren in Folge!



Vorteile der Produkte für den Anwender

-  Zuverlässiger Schutz vor Reibung und Verschleiß
-  Hohes Lasttragevermögen
-  Sicherer Korrosionsschutz
-  Exzellente Fließfähigkeit und hohes Haftvermögen
-  Hohe Temperaturstabilität
-  Reduziertes Ablagerungsverhalten
-  Stabil bei aggressiven Umgebungseinflüssen

Neben Hochleistungs-Schmierstoffen für die Kette als Hauptaggregat bieten wir als Vollsortimenter die wichtigsten Schmierstoffe für den gesamten Produktionsprozess:

- Getriebeöle für das gesamte Anforderungsspektrum
- Hydraulikfluids für präzise Kraftübertragung
- Wärmeträgerflüssigkeiten für die effiziente Wärmeübertragung
- Schmierfette für alle Bedingungen
- Reinigungs- und Serviceprodukte für mühelose Instandhaltung

ADDINOL Kettenschmierstoffe im Einsatz

Unser Ziel ist es, unseren Kunden nicht nur das passende Produkt für den jeweiligen Einsatzfall in höchster Qualität zur Verfügung zu stellen, sondern ihnen auch maximalen Service rund um den Einsatz der Produkte zu bieten. Auch der Einsatz unserer Kettenöle wird deshalb umfassend begleitet, unser Team in Leuna und unsere geschulten Partner vor Ort stehen sowohl bei Umstellungsprozessen als auch bei Fragen im Einsatz zur Verfügung, beraten und unterstützen auch vor Ort.

Holzwerkstoffindustrie

Fertigung von Faserplatten (OSB, MDF, HDF)

ANFORDERUNGEN konstant hohe Temperaturen mit Spitzen zwischen +240 und +255 °C, Kettengeschwindigkeit bis 1.700mm/s, hohe Drücke, staubige, feuchte und chemisch aggressive Umgebung

ADDINOL PRODUKT Belt Lube HT 260 für Bänder und Pin Lube HT 100 für Stifte

ERGEBNIS Reduzierung von Ablagerungen und Verkrustungen, überdurchschnittliche Temperaturstabilität, höchste Verträglichkeit mit Prozesschemikalien und Betriebsstoffen (z.B. PMDI-Leimen, Trennmitteln, Prozesswasser, Heißdampf), deutliche Reduzierung des Schmierstoffverbrauchs, Reduzierung der Stromaufnahme

Lebensmittelindustrie

Fertigung von Folienverpackungen

ANFORDERUNGEN Temperaturen bis +260 °C, Kettengeschwindigkeit bis 1.000 m/min, NSF H1, kosher, halal

ADDINOL PRODUKT Cliptec XHS 285 FG, Cliptec XHS 485 FG

ERGEBNIS Lebensmittelsicherheit, geringer Ölverbrauch, optimiertes Reibverhalten für gesteigerte Effizienz, reduzierte Rückstandsneigung für hohe Kettensauberkeit

Verpackungsindustrie

Herstellung von Schalen und Behältern aus formgepresstem Zellstoff aus recyceltem Karton

ANFORDERUNGEN Temperaturen bis 220 °C, Kettengeschwindigkeit 15 m/min, aggressive Umgebungsbedingungen: Faserbrei, Kleber, Trennmittel, Feuchtigkeit

ADDINOL PRODUKT Roller Track Lube 150

ERGEBNIS Reduzierung von Reibung und Ablagerungen, reduzierte Verdampfungsverluste, verlängerte Einsatzintervalle, hohe Betriebssicherheit

Dämmstoffindustrie

Herstellung von Glaswolle

ANFORDERUNGEN mittlere Temperaturen mit kurzzeitigen Spitzen, niedrige bis mittlere Kettengeschwindigkeit und Belastungen, staubige Umgebungsbedingungen

ADDINOL PRODUKT Chain Lube XHT 250

ERGEBNIS stabiler Schmierfilm auch bei wechselnden Betriebsparametern, stabil unter Temperaturbelastung, saubere Kettensysteme

Aufzugsanlagen | Hebewerke

Gebäudefahrstuhl außen

ANFORDERUNGEN niedrige bis mittlere Temperaturen, hohe Belastungen und Vibrationen

ADDINOL PRODUKT Chain Control XT 100, Chain Control XT 220

ERGEBNIS stabiler Lauf der Ketten auch bei jahreszeitlichen Temperaturschwankungen, zuverlässiger Schutz vor Verschleiß und Korrosion, wirtschaftlicher Betrieb

650+
Hochleistungs-
Schmierstoffe



Entwicklungskompetenz, die im Betrieb messbar wird

90 Jahre Erfahrung für maximale Anlagenleistung

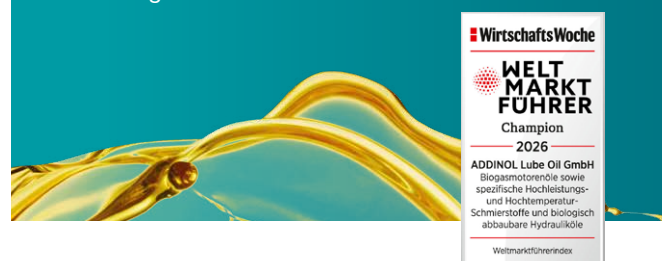
Wenn Produktionsanlagen an ihre Grenzen gehen, entscheidet oft ein Detail über Effizienz und Ausfallzeiten: der richtige Schmierstoff. Hohe Temperaturen, steigende Lasten, lange Laufzeiten und wachsender Kostendruck lassen sich nicht mit Standardprodukten beherrschen. Gefragt sind Lösungen, die exakt auf die Anwendung abgestimmt sind – und nachweislich funktionieren. ADDINOL entwickelt diese Lösungen auf Basis von 90 Jahren Erfahrung, Forschung und Entwicklung bilden das Fundament. Bereits kurz nach der Gründung des Mineralölwerks Lützkendorf im Jahr 1936 wurde gezielt in Laborkapazitäten investiert. Mit dem Aufbau eines wissenschaftlich-technischen Zentrums in den 1960er Jahren, in dem zeitweise bis zu 300 Spezialisten arbeiteten, entstand eine der leistungsfähigsten Forschungsstrukturen im europäischen Schmierstoffbereich. Dieses Know-how bildet bis heute die Grundlage für die Entwicklung leistungsfähiger Produkte.

Auch in wirtschaftlich schwierigen Phasen blieb dieser Fokus bestehen und prägt das Unternehmen bis heute. Produkte entstehen nicht isoliert, sondern im direkten Austausch mit Anlagenbetreibern, OEMs und internationalen Partnern. Anforderungen aus der Praxis – etwa aus der Kunststoffverarbeitung, der Holzwerkstoffindustrie oder dem Energiesektor – fließen unmittelbar in die Entwicklung ein.

Der NUTZEN für industrielle Anwender ist messbar:

- Reduzierung von Reibung und Verschleiß
- Verlängerte Energie- und Schmierstoffverbräuche
- Reduzierte Wartungsintervalle

ADDINOL zählt auch 2026 erneut zu den ausgezeichneten Weltmarktführern Deutschlands – bereits zum achten Mal. Die renommierte Auszeichnung der WirtschaftsWoche und der Universität St. Gallen würdigt Unternehmen mit technologischer Spitzenleistung, Innovationskraft und hoher Exportstärke. Besonders ausgezeichnet wird ADDINOLs Entwicklungskompetenz in anspruchsvollen Spezialanwendungen. Dazu gehören leistungsstarke Biogasmotorenöle, spezifische Hochleistungs- und Hochtemperaturschmierstoffe sowie biologisch abbaubare Hydrauliköle, die höchste technische Anforderungen mit Nachhaltigkeit verbinden.



Das ERGEBNIS: höhere Anlagenverfügbarkeit, stabilere Prozesse und geringere Betriebskosten.

Heute umfasst das Sortiment über 650 Produkte, eingesetzt in mehr als 120 Ländern. Der Fokus liegt klar auf spezialisierten Industrieschmierstoffen, die exakt auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt sind. Die Herausforderungen in der Industrie werden weiterwachsen – durch steigende Effizienzanforderungen, Kostendruck und regulatorische Vorgaben. ADDINOL begegnet diesen Entwicklungen mit dem gleichen Ansatz wie seit 90 Jahren: Entwicklungskompetenz konsequent in Lösungen übersetzen, die im Betrieb einen messbaren Unterschied machen.

Labor den Prozess im Blick

Innovation ist kein Zufall. Sie ist das Ergebnis präziser Forschung, jahrzehntelanger Erfahrung und modernster Technik. In unserem ADDINOL Labor in Leuna entwickeln wir Schmierstofflösungen, die höchste Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Qualität vereinen. Auf einer Fläche von 300 m² finden sich modernste instrumentelle Analytik und ausgewählte maschinentechnische Prüfeinrichtungen.

Die Zertifizierung des Qualitäts- und Umweltmanagements nach DIN ISO 9001 und DIN ISO 14001 umfasst auch das Labor. Die täglichen Laborprozesse sind an der DIN EN ISO/IEC 17025 ausgerichtet und gewährleisten geprüfte Qualität auf höchstem Niveau. Unsere hohen Standards sichern wir durch moderne Technik und qualifizierte Mitarbeiter: Seit 2002 bilden wir kontinuierlich Nachwuchskräfte aus und investieren in die Weiterbildung unseres Teams.

PRODUKTENTWICKLUNG



QUALITÄTSSICHERUNG



ANALYTIK



Die Entwicklung beginnt lange vor der Markteinführung. Rohstoffe werden im Hinblick auf gewünschte Produkteigenschaften umfassend analysiert, untersucht und verglichen. Auf Grundlage der Ergebnisse formuliert die Forschung & Entwicklung die Rezeptur, welche dann wiederum auf Herz und Nieren geprüft wird: mit maschinentechnischen Prüfständen simulieren die Laboranten reale Einsatzbedingungen. So entstehen Schmierstofflösungen, die technologische Spitzenleistung mit langfristiger Betriebssicherheit verbinden. Das Labor testet nach nationalen und internationalen Normen und unternehmensinternen Qualitätsstandards, die häufig über die geforderten Spezifikationen hinausgehen.

Im Produktionsprozess übernimmt das Labor eine zentrale Prüffunktion. Alle Rohstoffe durchlaufen vor dem Einsatz eine strenge Wareneingangskontrolle. Nach der Produktion erfolgen zwei Probennahmen – am Mischer und nach der Abfüllung in Klein- und Großgebinde sowie IBC. Die Messwerte werden im LIMS erfasst und anhand produktspezifischer Prüfpläne und Referenzdaten ausgewertet. Auf dieser Basis werden die Produkte in Abstimmung mit dem Produktmanagement zur Abfüllung freigegeben. Eine abschließende Qualitätskontrolle nach der Abfüllung stellt sicher, dass Vermischungen und Verunreinigungen ausgeschlossen sind und die Produktqualität ab dem ersten Gebinde den Spezifikationen entspricht.

Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert und konsequent an den Marktanforderungen ausgerichtet. Dabei übernimmt das Labor gemeinsam mit Forschung & Entwicklung sowie der anwendungstechnischen Beratung zentrale Aufgaben. Bei Unregelmäßigkeiten im Einsatz werden Produkte gründlich analysiert, da Kennwerte frühzeitig auf Verschleiß, Betriebsstörungen oder Aggregatschäden hinweisen. Der Einsatz vieler Produktgruppen wird daher durch den ADDINOL Analysenservice begleitet. Zudem bereitet das Labor in Leuna Freigaben und Feldtests durch die Ermittlung von Produktkennwerten vor und begleitet diese gemeinsam mit unabhängigen Laboren.



Motorsport Interview mit Carrie Schreiner und Peter Terting

Leistung am Limit

Carrie, wie hat alles bei Dir im Motorsport angefangen?

Mein Vater ist früher selbst Rennen gefahren – unter anderem in der DMV-GTC (Gran Turismo Touring Car Cup) mit einem Porsche 996 GT3, wo er 2011 Meister wurde. So bin ich auf der Rennstrecke groß geworden. Im Urlaub, bei schlechtem Wetter, sind wir zufällig auf eine Kartbahn gegangen. Dort bin ich zum ersten Mal Kart gefahren – und dabeigeblichen.

Peter, du hast eine lange Profi-Karriere hinter Dir. Was begeistert Dich heute noch daran?

Wenn man einmal im Motorsport drin ist, wird es zu einer Leidenschaft. Man macht das sein ganzes Leben lang und bleibt dann auch dabei. Die Motivation kommt heute vor allem daher, dass ich mittlerweile mein eigenes Team leite und gleichzeitig die Karriere von Carrie begleiten kann. Das ist sehr schön zu beobachten.

Welche technischen Themen werden aus Eurer Sicht im Motorsport aktuell unterschätzt?

Peter Im Motorsport wird eigentlich kein technisches Thema unterschätzt, weil die Teams jedes Detail analysieren. Oft sind es aber genau diese kleinen Dinge, die von außen gar nicht gesehen werden – zum Beispiel Kühlung, Öltemperaturen oder kleine aerodynamische Anpassungen. Minimale Änderungen, aber im Motorsport können schon ein paar Zehntel pro Runde den Unterschied machen.

Carrie Genau deshalb arbeiten Fahrer, Ingenieure und Mechaniker so eng zusammen. Als Fahrer gibt man Feedback aus dem Auto, die Ingenieure vergleichen das mit den Daten – und daraus entstehen dann oft kleine Änderungen, die am Ende einen großen Effekt haben können.

Apropos Technik: Wie wichtig ist für Euch ein leistungsstarker Schmierstoff wie z.B. das neuentwickelte HyperRace 0W-50?

Carrie Das ist für uns sehr wichtig. Durch spezielle Öle wie das HyperRace hält der Motor länger. Man hat weniger schnell Druckverlust und dadurch länger die volle Leistung. **Peter** Gleichzeitig sorgen sie für niedrigere Öltemperaturen, was besonders im Sommer wieder zu mehr Leistung führt. Deshalb ist es extrem wichtig, dass wir das richtige Öl fahren.

Welche Highlights und spannenden Rennen stehen für Euch diese Saison an?

Carrie Ich werde dieses Jahr in der GT World Challenge an den Start gehen – aktuell die stärkste GT3-Serie neben der DTM. Dort fahre ich einen Audi GT3, inklusive dem 24-Stunden-Rennen in Spa. Außerdem werde ich weiterhin auf der Nordschleife unterwegs sein, dieses Jahr mit einem Porsche 992 Cup. Dort steht natürlich auch wieder das 24-Stunden-Rennen am Nürburgring an. Peter ist dort als Supervisor dabei, unterstützt technisch, gibt Fahrercoaching und hilft uns, das Team bestmöglich zu beraten.

Peter Mein persönliches Highlight ist, dass wir mit einem sehr großen Team auf der Nordschleife antreten. Aktuell starten wir dort mit acht Autos, darunter auch Carries Porsche. Das ist natürlich extrem viel Arbeit, aber genau das, was man sich als Teamchef wünscht. Zusätzlich werde ich selbst noch fünf Rennen auf der Nordschleife fahren, ebenfalls auf einem Porsche 992 Cup.

Welche Rolle spielt ADDINOL in Eurem Motorsportprojekt?

Carrie und Peter Im Motorsport braucht man starke Partner, weil der Aufwand extrem hoch ist. ADDINOL unterstützt uns einerseits mit Produkten, die speziell für solche Belastungen entwickelt wurden. Gerade über lange Distanzen, zum Beispiel bei 24-Stunden-Rennen, ist das ein wichtiger Faktor. Andererseits hilft uns die Partnerschaft natürlich auch dabei, unsere Programme überhaupt umsetzen zu können.



Carrie Schreiner

STECKBRIEF

Geburtsjahr 1998 | **Motorsport seit** 2009 | **Lieblingsstrecke** Nürburgring Nordschleife | **Bisherige Highlights** Vertrag mit Sauber F1 Team, Brand Mentor Audi F1 Team, F1 Academy, ADAC GT Masters | **Geheimes Ritual vor dem Start** Mentales Training | **Nicht ohne auf der Strecke** Helm | **Fun Fact** Die meisten trauen mir auf den ersten Blick gar nicht zu, dass ich so gut Auto fahren kann.



Gibt es ein Rennen, das Euch besonders geprägt hat – und warum?

Carrie Ich denke, immer dann, wenn man in eine neue Serie aufsteigt, vor der man großen Respekt hat. Das war zum Beispiel damals beim ADAC GT Masters so, wo ich mich zunächst noch nicht ganz bereit gefühlt habe. Oder auch bei der F1 Academy, in die ich eingestiegen bin, obwohl ich lange kein Formelauto gefahren war. Auch diese Saison wird wieder sehr herausfordernd. Solche Schritte sind prägend und daran wächst man als Fahrer.

Peter Nach über 20 Jahren im Motorsport gibt es natürlich viele Rennen, die in Erinnerung bleiben. Besonders prägend war zum Beispiel ein Sieg in der Tourenwagen-Weltmeisterschaft in Mexiko. Auch Rennen auf besonderen Strecken wie dem extrem langen Stadtkurs in Macau bleiben einem im Kopf. Diese Bilder vergisst man einfach nie.

Wie wichtig ist die enge Abstimmung zwischen Fahrern, Technikern und Schmierstoffpartnern für eine konstante Performance über eine Saison hinweg?

Carrie Das ist extrem wichtig. Im Motorsport müssen alle Zahnräder ineinandergreifen – der Fahrer, die Ingenieure und auch die Partner wie die Schmierstoffhersteller. Man versucht gemeinsam wirklich das letzte Quäntchen Performance herauszuholen.

Peter Mit dem richtigen Schmierstoffpartner kann man beim Motor noch einiges verbessern – zum Beispiel bei Temperaturen oder Leistung. Über eine gesamte Saison

gesehen sorgt das für mehr Konstanz und letztendlich entscheidet genau das oft über Sieg oder Niederlage.

Welche Tipps würdet ihr jungen Talenten im Motorsport geben?

Carrie Man muss sich nichts vormachen: Motorsport ist extrem hart und es wird eher immer schwieriger. Wichtig ist, realistische Ziele zu haben und nicht aufzugeben. Wenn man von einem Team oder einer Firma einmal ein Nein bekommt, darf man sich davon nicht entmutigen lassen. Wenn man wirklich dafür brennt, muss man einfach weitermachen.

Peter Man braucht Disziplin und muss sich zu 100 Prozent darauf fokussieren. Wie Carrie schon gesagt hat, ist auch die mentale Einstellung entscheidend. Wenn man alles zusammenbringt – Disziplin, Fokus und den festen Glauben an sich selbst – dann kann man im Motorsport wirklich vorankommen.

Peter Terting

STECKBRIEF

Geburtsjahr 1984 | **Motorsport seit** 1990 | **Lieblingsstrecke** Nürburgring Nordschleife | **Bisherige Highlights** DTM, Tourenwagen Weltmeisterschaft | **Geheimes Ritual vor dem Start** Beten und mit der Oma sprechen | **Fun Fact** Go hard or go home



Herausgeber/Redaktion ADDINOL Lube Oil GmbH |
Gestaltung Sehsam.de | Fotos ADDINOL Lube Oil GmbH, René
Burjanko, Junttan Oy, Høj Nordic Marine Contractor A/S, Michael
Evans/adobe.com, @saschi.mit.der.schwalbe, Jürgen Jeibmann
Photographik, xiaoliangge/adobe.com, Carrie Schreiner, Peter
Terting | Wiedergabe von Texten / Fotomaterial sowie Nachdruck
nur mit schriftlicher Genehmigung der ADDINOL Lube Oil GmbH.



ADDINOL Lube Oil GmbH
Hochleistungs-Schmierstoffe

Am Haupttor, D-06237 Leuna/Germany
Phone: +49 (0)3461-845-111
E-Mail: info@addinol.de

ADDINOL®
THE ART OF OIL • SINCE 1936

ADDINOL Zahlen & Fakten



1

Standort für hohe Qualität

ADDINOL Schmierstoffe werden ausschließlich am Unter-
nehmensstandort in Leuna, in einer der modernsten
Schmierölfabriken Europas entwickelt, produziert und abgefüllt.



90

Jahre Erfahrung und Kompetenz

in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen in
enger Zusammenarbeit mit international führenden OEM und
Forschungsinstituten.



650+

Hochleistungs-Schmierstoffe

Für fast jede schmierungstechnische Herausforderung eine
Lösung. Abgestimmt auf die neuesten Technologien und
Anforderungen des Marktes bieten sie den entscheidenden
Mehrwert: Längere Ölstandzeiten, höhere Energieeffizienz,
geringere Betriebskosten.



120+

Länder weltweit

ADDINOL verfügt über ein kompetentes Partnernetzwerk
in mehr als 120 Ländern und auf allen Kontinenten.
Unsere geschulten Vertriebspartner begleiten den Einsatz
unserer Schmierstoffe vor Ort.



90 JAHRE

Hochleistungs-Schmierstoffe

www.addinol.de